

7. Zderzaki pod kabiną sprężynowe - 2 szt. T 89x62x16
 Prowadnice kabinowe

8. Opis dojścia do maszynowni! dolna poniżej najniższego przystanku,
 w bezpośrednim sąsiedztwie szybu, wejście z korytarza.

9. Zabezpieczenia przeciw opuszczaniu się kabiny.

Zastosowano elektryczny układ korekcyj opuszczania:

10. Liny nośne, współczynnik bezpieczeństwa:

Typ lina stalowa konstrukcji Seale
 Oznaczenie 8x19 S-CF - 1570
 Średnica 11,0 mm
 Siła zrywająca P=53200 N
 Ilość lin n=4
 Masa 1 mb mb=0,42 kg
 Wysokość podnoszenia Hp=10,36 m
 Udźwig Q=630 kg
 Masa kabiny G=640 kg
 Siła w linie:

$$S_l = \frac{\bar{Q} + G + n \cdot H_p \cdot m_b}{n} \cdot 9,81 = 3157 \text{ N}$$

Współczynnik oblicz. bezpieczeństwa:

$$x_o = \frac{S_l}{P} = 16,8$$

11. Zabezpieczenia przeciwko swobodnemu spadkowi lub jeździe
 kabiny w dół z nadmierną prędkością.

Zastosowano:

a) chwytače blokujące, rolkowe, uruchamiane urządzeniem działającym

na zerwanie cięgna nośnego

Typ
 Siła wciągająca aparaty chwytnie (bez sprężyny powrotnej)
 RF1 70 N

b) Zawór zabezpieczający przy pęknięciu przewodu i jeździe kabiny w dół
 z nadmierną prędkością (bezpiecznik rurociągu)

Typ VC 3006/B - 1 1/4" f. GMV-MARTINI

Nastawa $Q_z = 1,3 \cdot Q_{\text{pompy}} = 1,3 \cdot 150 \text{ l/min} = 195 \text{ l/min}$

co odpowiada:

$0,82 \text{ m/s} > 0,63+0,3 = 0,93 \text{ m/s}$

Wykonała:

tech. Teresa Banach

Banach

Sprawdził:

mgr inż. Adam Morawicki

Morawicki